

**MAZIVE MASTI****INA LIS 1****INA LIS 2****INA LIS 3****Litijeva višenamjenska maziva mast mineralne osnove****Opći podaci – primjena**

**INA LIS** su višenamjenske mazive masti proizvedene na osnovi litijevog sapuna viših masnih kiselina i selektivno rafiniranog mineralnog ulja. Sadrže inhibitor oksidacije. Usavršenom tehnologijom postignuta je odlična mehanička stabilnost.

**INA LIS 1** je maziva mast meke konzistencije koja se preporučuje za podmazivanje valjnih i kliznih ležaja koji rade kod nižih radnih temperatura. Pogodna je za centralne sustave podmazivanja s dugačkim vodovima. Ovisno o radnim uvjetima može se primjenjivati u području radnih temperatura od -30 do 110 °C, kratkotrajno do 120 °C.

**INA LIS 2** je maziva mast srednje meke konzistencije, prikladna za podmazivanje različitih vrsta valjnih i kliznih ležaja, zglobova, vodilica i drugih strojnih elemenata. Može se primjenjivati u području radnih temperatura od -30 do 120 °C.

**INA LIS 3** je maziva mast sa sličnom primjenom kao INA LIS 2 mast, a primjenjuje se kod onih konstrukcijskih izvedbi ležaja i radnih uvjeta gdje se zahtijeva srednja konzistencija masti. Može se primjenjivati u području radnih temperatura od -20 do 130 °C.

**Razina kvalitete – specifikacije:****INA LIS 1:**

NLGI 1, ISO 6743-9: ISO L-XCCHA 1, DIN 51 502: K 1 K-30, DIN 51 825: K 1 K-30, INA N 22-220 TIP 1

**INA LIS 2:**

NLGI 2, ISO 6743-9: ISO L-XCCHA 2, DIN 51 502: K 2 K-30, DIN 51 825: K 2 K-30, INA N 22-220 TIP 1

**INA LIS 3:**

NLGI 3, ISO 6743-9: ISO L-XBCHA 3, DIN 51 502: K 3 K-20, DIN 51 825: K 3 K-20, INA N 22-220 TIP 1

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

## Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA LIS			Metoda
NLGI gradacija	1	2	3	
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm <sup>2</sup> /s				
- pri 40 °C	80	115	130	ISO 3104
- pri 100 °C	9	12	13	
Izgled i boja	homogena žuto-smeđa mast			vizualno
Kapljište, °C	190	195	200	ISO 6299
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	325	275	235	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a			ASTM D 4048
Količina slobodnih alkalijskih (kao NaOH), mas. %	0,05			ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	6	8	10	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	8	3,5	2	ISO 11009
Gubitak masti kod povišene temperature (113 °C, 6 h), mas. %	-	1	0,5	ASTM D 1263
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa	21			ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	7	4	2	IP 121
Stupanj zaštite protiv korozije, SKF Emscor test, ocjena	1	0/1	0/1	DIN 51802

## Stabilnost skladištenja i sigurnost

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

## Dostupna pakiranja

Naziv proizvoda	180 kg	17 kg	4 kg	0,85 kg	400 g
INA LIS 1	X	X		X	
INA LIS 2	X	X	X	X	X
INA LIS 3	X	X		X	

Revizija HR 01; 2020-07-01; 10:11

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.